

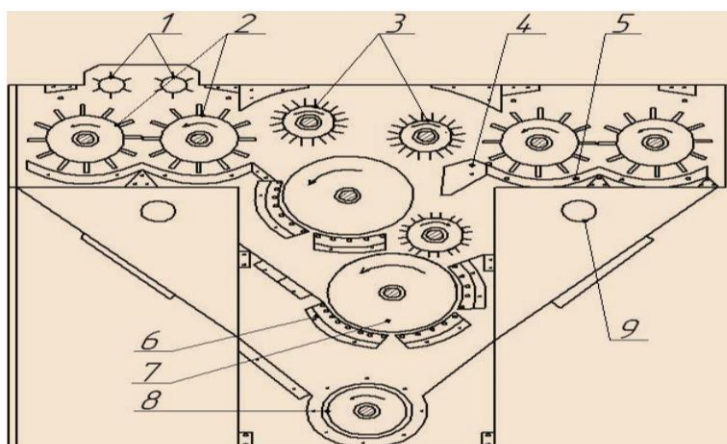
## ЧИГИТЛИ ПАХТАНИ ИФЛОСЛИКЛАДАН ТОЗАЛАШНИНГ ТАКОМИЛЛАШТИРИЛГАН ТЕХНОЛОГИЯСИ

Р.А. Назаров  
Х.Қ.Рахмонов  
Р.Х.Нурбойев

*Бухоро муҳандислик технология институтути*

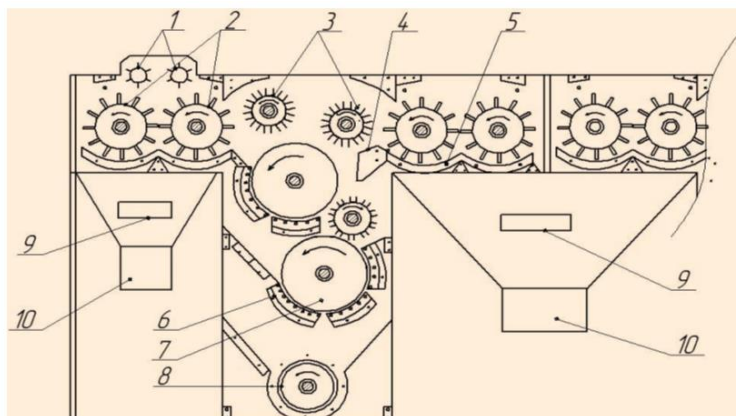
**Аннотатсия:** *Пахтани йирик ва майда ифлосликлардан тозалаш машинасининг ишлаш принциплари таҳлил қилинган ҳамда техник кўрсаткичлари ўрганилган. УХК машинасининг тозалаш самарадорлигини ошириш мақсадида такомиллаштирилган янги конструкцияси таклиф қилинган. Йирик ифлосликлардан тозалаш машинасинг ишчи қисимлари ўрганилган.*

Республикада пахтани қайта ишлаш тармоғини ривожлантириш, Пахтани тозалаш қорхоналарини модернизациялаш ва техник қайта жиҳозлаш, ишлаб чиқариш ва пахта хом ашёсини қайта ишлаш рентабеллигини, шу билан бирга, ишлаб чиқариладиган маҳсулотнинг рақобатбардошлигини ошириш бўйича комплекс чора-тадбирлар амалга оширилмоқда. 2017-2021 йилларда Ўзбекистон Республикасини янада ривожлантириш бўйича Ҳаракатлар стратегиясида, жумладан миллий иқтисодийотнинг рақобатбардошлигини ошириш, иқтисодийотга энергия ва ресурслар сарфини камайтириш, ишлаб чиқаришга энергия тежайдиган технологияларни кенг жорий этиш вазифаси белгилаб берилган. Ушбу вазифани бажаришда, жумладан пахтани тозалаш машиналарини ресурс тежамкор конструкцияларни яратиш, пахтадан қийин ажралувчи ифлос аралашмаларни тўлиқ ажратиш жарайонининг самарали технологиясини яратиш ва ишлаб чиқаришга жорий этиш муҳим масалалардан бири ҳисобланади.



**1-расм Пахтани йирик ва майда ифлосликлардан тозалаш машинаси**

1-Таминлаш валиги; 2-Қозикчали барабан; 3-Планкали барабан; 4-Йўналтиргич;  
5-Тўрли сирт; 6-Колосникли панжара; 7-Аррали барабан; 8-Ифлослик чиқариш шнеги;  
9-назорат ойнаси;



**2-Расм Такомиллаштирилган УХК машинаси.**

1-Таминлаш валиги; 2-Қозикчали барабан; 3-Планкали барабан; 4-Йўналтиргич;  
5-Тўрли сирт; 6-Колосникли панжара; 7-Аррали барабан; 8-Ифлослик чиқариш шнеги;  
9-назорат ойнаси; 10-майда ифлосликлар чиқиш қувири;

**Технологик кўрсаткичлар.**

1	<u>Тозалаш самарадорлиги, %</u>	90 - 95
2	<u>Пахта бшйича иш унумдорлиги, т / соат;</u>	
	<u>1 ва 2 навлар бўйича</u>	7
	<u>3 ва 4 навлар бўйича</u>	5
3	<u>Ўрнатилган қувват, к В т</u>	13
	<u>Аррали барабан ва чиқинди шнеги учун</u>	5
	<u>Чўткали барабан учун</u>	3
	<u>Қозикчали барабан учун</u>	4
4	<u>Айланишлар сони, айл / дақ.</u>	
	<u>Аррали барабан</u>	300
	<u>Чўткали барабан</u>	945
	<u>Чиқинди шнеги</u>	130
5	<u>Ишчи қисмлар орасидаги тиркишлар, мм;</u>	
	<u>Арра тишлари билан қолосникли панжара ораси.</u>	14 - 20
	<u>Арра тишлари билан планкали барабан ораси.</u>	0 - 2
	<u>Шнек винти блан асос ораси</u>	12 - 15

Бунда ғарамланган чигитли пахтани сепаратор пневма транспорт орқали қурутиш барабанига йэтказиб бэради, қурутиш барабанида чигитли пахта маълум бир даражагача қурутилиб қурутилган чигитли пахтани сепаратор сўриб олиб тозалаш машинасига (УХК 2-расм) 1-таминлаш валигига ташлайди таминлаш валиги пахтани бирхил меййорда, 2- қозикчали барабанга йетқзади қозикчали барабанлар еса пахтани соат стрелкасига тескари айлантириб, 5- тўрли сиртга уриб, 3- планкали барабанга йетқзади планкали барабан пахтани, 7- аррали барабанга йетқзади аррали барабан, 6- колосник панжара бўйлаб айлантиради колосник панжарадан ўтган йирик (қовчоқ чўп барг ваҳо казолар) ифлосликлар, 8- ифлослик чиқарувчи

шнегига тушиб латог орқали ифлослик бункерига чиқариб ташланади, 7- аррали барабан яна планкали барабан йирик ифлосликлардан тозаланган чигитли пахта қозиқчали барабанга йетқазиб беради қозиқчали барабанлар чигитли пахтани тўрли сиртга уриб иккинчи тозалаш сексиясига йетқазиб беради, тўрли сиртдан ўтган майда ифлосликлар, 10- майда ифлосликлар чиқиш қувури орқали ифлослик бункерига бориб тушади, чигитли пахтадан ажралган ифлосликлар сиклон орқали тўғридан тўғри ифлосликлар йиғилувчи бункерга ташланади ва бу жарайонда ифлосликлар орасидаги чигитли пахта 1% ни ҳам ташкил қилмайди ва қайта тозаланмайди бу жарайон 9- назорат ойнаси орқали назорат қилинади, ва ушбу жарайон кетма кетликда кейинги секцияларда давом этади, шу тарзда тозалаш машиналарида чигитли пахта йирик ва майда ифлосликлардан тозаланади.

### ФЙДАЛАНИЛГАН АДАБИЙОТЛАР:

1. Пахтани ифлослигини аниқлаш усуллари .Ўз Дст 592.2008
2. Пахтани дастлабки қайта ишлаш.Тошкент 2007.
3. Пахтани дастлабки ишлашни мувофиқлаштирилган технологияси тошкент 2017
4. Abdumannopov, M. M., O. U. Akhmedov, and T. Tokhtasinov. "Essential modes for activating mastering subjects at schools." *Central Asian journal of mathematical theory and computer sciences* 3.12 (2022): 1-4.
5. Abdumannopov, M. M., O. U. Akhmedov, and T. Tokhtasinov. "Essential modes for activating mastering subjects at schools." *Central Asian journal of mathematical theory and computer sciences* 3.12 (2022): 1-4.
6. Abdumannopov, M. M., O. U. Akhmedov, and T. Tokhtasinov. "Essential modes for activating mastering subjects at schools." *Central Asian journal of mathematical theory and computer sciences* 3.12 (2022): 1-4.
7. Khursanalievich, Khonkulov Ulugbek, Tokhtasinov Tohirjon Shakirjon Ugli, and Madrakhimov Askarali. "Drawing and image models tool math learning options." *American Journal of Applied Science and Technology* 2.09 (2022): 26-34.
8. Khursanalievich, Khonkulov Ulugbek, Tokhtasinov Tohirjon Shakirjon Ugli, and Madrakhimov Askarali. "Drawing and image models tool math learning options." *American Journal of Applied Science and Technology* 2.09 (2022): 26-34.
9. Khursanalievich, Khonkulov Ulugbek, Tokhtasinov Tohirjon Shakirjon Ugli, and Madrakhimov Askarali. "Drawing and image models tool math learning options." *American Journal of Applied Science and Technology* 2.09 (2022): 26-34.