

CHARM BUYUMLAR ISHLAB CHIQRISH TEXNOLOGIYASI KOMPONENTLARNING CHETINI MASHINADA BUKLASH GUSSETS YASASH TEXNOLOGIYASI

Axmedova Sabrina Azamat qizi

Rustamov Azizbek Madaminjonovich

Toshkent to'qimachilik va yengil sanoat instituti

Annotatsiya: *Ushbu maqolada Charm buyumlar ishlab chiqarish texnologiyasi sohasida innovatsion tizimini yaratish va joriy etish bo'yicha ma'lumotlar keltirilgan. Charm buyumlar ishlab chiqarish texnologiyasi va ishlab chiqarish uzviy bog'liqligi natijasida raqobatbardosh mahsulot tayyorlashga zamin yaratiladi.*

Kalit so'zlar: *innovatsion, texnologiya, ishlab chiqarish, charm.*

Charm buyumlar ishlab chiqarish texnologiyasi Komponentlarning chetini mashinada buklash Gussets yasash: Gussets charm buyumlarni ushlab turish qobiliyatiga qarab belgilanadi. Kenglik zarur bo'lgan joylarda burchaklar o'rnatiladi. To'g'ri yig'ilgan va to'g'ri tikilgan proporsional burchakli buyumlar yaxshi ko'rinish beradi va uzoq vaqt xizmat qiladi. Guruchlar har xil turdagi bo'lib, charm buyumlar ishlab chiqarishda keng qo'llaniladigan g'unajinlar yon burchaklardir, Charm buyumlari texnologiyasi 98 ta uzluksiz g'ovak va buklangan g'isht ishlab chiqaradi. Gussets, shuningdek, har xil turdagi burchakli bo'g'inlar bilan amalga oshiriladi. Yon burchaklar: Yon burchaklar maqolaning yon tomonlarida birlashtiriladi, masalan. ayollar sumkalari, xarid qilish paketlari, duffel sumkalari, tibbiy vakillar sumkalari va boshqalar. Uzluksiz burchaklar: Uzluksiz gussetslar maqolaning yon tomonlarida, yuqori va pastki qismida birlashtiriladi, masalan. havo yostig'i, elkama-sumka, bilak xaltachalari, soqol olish to'plami sumkalari, ayollar qo'l sumkalari va boshqalar. Buklangan g'unajinlar: buklangan g'unajinlar buyumning yon va pastki qismida birlashtiriladi, masalan. hujjatlar uchun sumkalar, fayl qutilari, portfel sumkalari, debriyaj sumkalari, ayollar sumkalari va boshqalar. Guruch turlari (I) Tutqich yasash: charm buyumlar ishlab chiqarishda tutqichlarning keng assortimenti ishlab chiqariladi. Yengilroq tutqichlar zargarlik qutilari, kosmetika qutilari va boshqalar kabi quti ish konstruksiyalarida qo'llaniladi. Og'irroq tutqichlar og'ir va yuklar, masalan, portfellar, hujjatlar qutilari, sayohat qutilari, asboblari qutilari va hokazolarda qo'llaniladi. Turli xil konstruksiyalar turli xil tutqichlarni tayyorlash uchun ishlatiladi. dumaloq tutqichlar; tekis tutqichlar va buyumlar dizayniga mos keladigan shaklli tutqichlar.



Charm buyumlar ishlab chiqarish texnologiyasi Tutqichlarning turlari va dastani tikish (m) Ramkalarini mahkamlash: Ramkalarini mahkamlash ayollar hoshiyali hamyon va sumkalarda amalga oshiriladi. Ramkalar xrom qoplamali yoki guruch qoplamali yuqori porloq qoplamali turli o'lcham va shakllarda mavjud. Mahsulotlar uchun mos ramkalar tanlanadi va qo'lda yoki mexanik ravishda o'rnatiladi. Qo'lda ishlov berish jarayonida ramkalarini mahkamlash uchun ramka asboblari qo'llaniladi. Ramkalarini mahkamlash juda yuqori malakali ish hisoblanganligi sababli, u har doim faqat yuqori malakali texniklar tomonidan amalga oshiriladi. Komponentlarni tayyorlashdan so'ng, tayyorlangan komponentlar sifati tekshiriladi va keyin yig'ish jarayoniga yuboriladi. Yig'ish jarayonlari: Yig'ish jarayonida tayyorlangan komponentlar qisman yig'iladi. Keyin yig'ilgan komponentlar maqolaga shakl berish uchun birlashtiriladi. Yig'ish jarayonida ishlab chiqariladigan buyumlarning turlariga qarab turli xil konstruktsiya texnikasi qo'llaniladi. Yig'ish jarayoni Charm buyumlar ishlab chiqarish texnologiyasi 100 Konstruktsiya turlari: charm buyumlar ishlab chiqarishda charm buyumlar tayyorlashda turli xil konstruktsiya texnikalaridan foydalaniladi. Eng ko'p qo'llaniladigan konstruktsiyalar: a) kesma-qirrali konstruktsiya, b) aylanma qirrali konstruktsiya (qirrali konstruktsiya), v) qirrali konstruktsiya (tikuv va burilish konstruktsiyasi), d) qirrali konstruktsiya, e) qolipli konstruktsiya, f) qurilgan konstruktsiya, g) sandikli qurilish, h) oqsoqlangan qurilish, i) yarim oqsoqlangan qurilish, j) qattiq qurilish va k) chekka qurilish. (a) Kengaytirilgan konstruktsiya: Komponentlar mahsulotning aniq o'lchamlariga kesiladi va yig'iladi. Ushbu turdagi qurilishda kesish qirralari ko'rinadi. Kenarlari tikilganda tekis yoki tekis bo'ladi. Qirralari mahsulotning nafisligini yaxshilash uchun mos rang bilan bo'yalgan. Qirralari burmalangan va mum bilan silliqlangan. Mum bilan parlatilgandan so'ng, qirralarning porloqligini olish uchun silliq mato yoki dumaloq silliq bo'lak bilan ishqalanadi. Yaxshi kesish qirrasi toza kesilgan va burma chizig'i yorqin va yorqin bo'lishiga bog'liq. Masalan, tanga hamyonlar, hamyonlar, qo'ltiq osti qutilari, janoblar kamarlari, elkama-sumkalar uchuvchi diagramma sumkalari, hujjat qutilari va boshqalar. Kesilgan konstruktsiya (b) Aylanma qirrali konstruktsiya: (Qo'ma burchakli konstruktsiya): Ushbu turdagi konstruktsiyalarda teri komponentlari buklanish uchun ajratilgan holda kesiladi. Qirralari oson va mukammal katlama uchun mos qalinlikka tortiladi. Aylanma yoki katlama astar yoki mustahkamlash ustida amalga oshiriladi va keyin tikiladi. Bu barcha xom kesilgan qirralarni qamrab oladi. Ushbu konstruktsiya

mahsulotlarga ko'proq chidamlilik va nafislikni beradi. Masalan, hamyonlar, pasport qopqoqlari, janoblar kamarlari, ayollar sumkalari, portfel sumkalari va boshqalar.

Charm buyumlar ishlab chiqarish texnologiyasi Buklangan qirrali konstruksiya qirrali konstruksiya: (Tikish va burilish konstruksiyasi): Burilish cheti yoki chok va burilish chekkasi konstruksiyasi juda mashhur va charm buyumlar yasashda keng qo'llaniladi. Maqoladagi tikuvlar tashqarida ko'rinmaydi. Yig'ish jarayonida komponentlar va quvurlar ichkaridan tashqariga (go'sht tomoni tashqariga) yig'iladi va tikiladi. Tikish tugagach, buyumning o'ng tomoni (don tomoni) tortib olinadi. Shunday qilib, tikuvlar faqat ichkarida, quvurlar esa tashqarida ko'rinadi. Tikuvdagi quvurlar kuch va go'zallik qo'shadi. Masalan, bilak sumkalari, ayollar sumkalari, havo yostiqchalari, xarid qilish paketlari va boshqalar. Tikuvchi va burilish konstruksiyasi Dumaloq qirrali konstruksiya: Dumaloq konstruksiyada ikkita o'g'irilgan qirralar bir-biriga birlashtirilib, don tomoni tashqarida tutiladi va tikiladi. U barcha dumaloq qirralarning tikuvlari bilan ikki tomonlama qirrani beradi. Masalan, ko'zoynak qutilari, hoshiyali sumkalar, elkama-sumkalar, hujjat qutilari va boshqalar. Charm buyumlar ishlab chiqarish texnologiyasi qirrali konstruksiya Qoliplangan konstruksiya: Qoliplangan konstruksiya loyihalash uchun ishlatiladi. shisha idishlar, kolba va boshqalar. Faqat o'simlik bilan qoplangan teri istalgan shaklga solinadi va ular faqat qoliplangan shakllarni saqlab qoladi. Bir tekis qalinlikdagi sabzavotli teridan tayyorlangan terilar ho'llanadi va kerakli shakldagi qolipga o'raladi va to'liq quritilishiga ruxsat beriladi. Ba'zi hollarda terilar kerakli shaklni olish uchun erkak va urg'ochi qolip ostida bosiladi va quritiladi. Quritgandan so'ng, u qolip shaklini saqlab qoladi. Keyin bo'g'inlar yopishtiruvchi yoki tikuv yordamida yaxshi mahkamlanadi, masalan. suv idishlari, kamera qutilari, sigaret qutilari va boshqalar Qoliplangan konstruksiya O'rnatilgan konstruksiya: O'rnatilgan konstruksiyada tayyorlanayotgan buyum uchun poydevor sifatida mustahkam sariq somon taxtasi ishlatiladi. Sariq somon taxtasi suv va shimgichni bir tekisda namlanadi. Keyin yog'och qolipga o'raladi. Quritgandan so'ng, buyumning poydevori tegirmon va teridan (ko'pikli yoki ko'piksiz) yopishtiruvchi yordamida quriladi va tugatiladi. Charm buyumlarini ishlab chiqarish texnologiyasi Buyumning ichki qoplamasi qog'oz va astarli charm yoki ipakdan yopishtiruvchi yordamida o'rnatiladi. Masalan, qalam ushlagichlar, pinchoqlar, qalam laganlar, xat qog'ozlari, tashrif qog'ozlari va boshqalar. O'rnatilgan konstruksiya Sandiq konstruksiyasi: Sandiq konstruksiyasida yog'och karkas yoki kerakli o'lchamdagi quti birinchi navbatda qarag'ay yog'och, fanera yog'och, taxta va hokazo yog'ochdan tayyorlanadi. yuzasi qo'pol, bir tekis va silliq sirt berish uchun tegirmon bilan qoplangan. Ko'pik va teri yopishtiruvchi yordamida taxta ustiga o'rnatiladi. Yostiqsimon effekt berish uchun ko'pik beriladi. Yuqori va pastki qovoqlarni birlashtirish uchun metall menteşalar yoki teri menteşalar ishlatiladi. Tutqichlar, qulflar, perchinlar va boshqalar kabi armatura mahkamlangan. Mahsulotning ichki qismi zamsh yoki mato yoki ipak yoki taqlid zamsh yoki tayanch material sifatida ko'pikli sintetik mato bilan qoplangan. Yuk ko'taruvchi qismlar eskirish va yirtqlikni bartaraf etish uchun tirgaklar bilan o'rnatiladi. Fittinglar mo'ljallangan og'irlikni ko'tarish yoki ushlab turish uchun yaxshi perchinlangan bo'lishi kerak, masalan.

qisqacha qutilar, marvarid qutilari, kosmetik qutilar, karta qutilari va boshqalar. Sandiqli konstruktsiya (h) Limp konstruktsiya: Ba'zi charm buyumlar ichki qotib yoki mustahkamlanmasdan tayyorlanadi. Ushbu turdagi charm buyumlari oqlangan charm buyumlar sifatida tanilgan. Ushbu charm buyumlar moslashuvchan va yumshoq, chunki faqat teri va astar mahsulotlarni hosil qiladi. Masalan, tanga xaltalar, hamyonlar, ayollar hamyonlari va boshqalar. Charm buyumlarini ishlab chiqarish texnologiyasi Yarim oqsoqlangan yoki yarim qotib qolgan konstruktsiya: Ba'zi charm buyumlar qog'oz yoki qattiq mato materialidan charm va astar o'rtasida poydevor sifatida tayyorlanadi. Ushbu turdagi qurilish ma'lum darajada mustahkamlik beradi, lekin tovarlarning moslashuvchanligini kamaytirmaydi. Ushbu charm buyumlar yarim qotib qolgan yoki yarim qotib qolgan charm buyumlarga tegishli. Ko'pchilik ayollar sumkalari va charm buyumlarning ichki cho'ntaklari ushbu texnikadan foydalangan holda tayyorlangan. Qattiqlashtirilgan teri konstruktsiyasi: Ba'zi charm buyumlar poydevor bilan tayyorlanadi va ustiga karton va teri yopishtiruvchi yordamida mahkamlanadi. Bunday charm buyumlar ancha qattiq va shuning uchun ular qattiq charm buyumlar deb ataladi. Masalan, chamadonlar, qisqacha qutilar, kosmetika qutilari, zargarlik qutilari va Qattiqlashtirilgan charm buyumlar (k) Chet konstruktsiyasi: Charm buyumlari dizaynga ko'ra turli xil qirralar bilan tayyorlanadi. Ular I) xom qirralar, II) buklangan qirralar, III) bog'langan qirralar, IV) bog'langan qirralar, V) bog'lashsiz bog'langan qirralar, VI) qo'shilgan qirralar va VI) aralash qirralar. (I) Xom qirralar: charm komponentlar xomashyo qirralari ko'rinib tikilgan, masalan. ko'zoynak qutilari, janob kamarlari, hamyonlar, kalit qutilar, hujjat qutilari, elkama-sumkalar va boshqalar. (II) Buklangan qirralar: charm qismlar boshqa charm yoki astar ustiga aylantiriladi yoki buklanadi va keyin tikiladi. Bu xom qirralarni qamrab oladi, masalan. hamyonlar, pasport qopqoqlari, sumkalar, portfolio sumkalari, ayollar sumkalari va boshqalar. (III) bog'lab qo'yilgan bog'langan qirralar: ikkita charm komponent va trubkalar uning go'sht tomonlarini tashqariga chiqarib yopishtirilgan. Tikishdan so'ng, komponentlar don tomonlariga buriladi. Faqat quvurlar ko'rinadi va tikuv ko'rinmaydi, masalan. ayollar sumkalari, elkama-sumkalar va yumshoq turdagi buyumlar. (IV) Bog'lanmasdan bog'langan qirralar: Charm buyumlarini ishlab chiqarish texnologiyasi 105 Ikkita charm komponent go'sht tomonlari tashqariga qarab tikiladi, so'ngra tikuvlar ko'rinmasligi uchun dona tomonlariga buriladi. tanga qoplari, yumshoq ayollar hamyonlari va h.k. (V) O'ralgan qirralar: Ikkita charm komponent quvur sifatida charm tasma bilan o'raladi va keyin tikiladi. Bu komponentlarning xom qirralarini qoplaydi, masalan. xarid qilish sumkalari, maktab sumkalari, folio sumkalari, elkama-sumkalar va boshqalar. (VI) Aralash qirralar: bitta charm komponent buklanadi va ochilmagan komponent (xom qirrali komponent) bilan birlashtiriladi va keyin tikiladi. Bu aralash qirralarni ko'radi, masalan. gentning kamarlari, elkama-kamarlar va boshqalar. Qirralarning turlari Charm buyumlar ishlab chiqarish texnologiyasi Birlashtirish turlari: Choklarni birlashtirish: Teri bo'lagini chok bilan birlashtirish charm buyumlar tayyorlashda keng tarqalgan xususiyatdir. Teri tartibsiz shaklga ega bo'lganligi sababli, uzun tasma olish juda qiyin. Shuning uchun terilarni bo'laklarga bo'lib kesib, g'unajinlar, trubkalar, yelkalar

va boshqalarni yasash uchun birlashtirish kerak. Bundan tashqari, terining narxi juda qimmat. Teri mahsulotlarining narxini pasaytirish va kesish qiymatini maksimal darajada oshirish uchun terini bo'laklarga bo'lish va birlashtirish kerak. Bo'laklarni birlashtirish turli xil texnikalar yordamida amalga oshiriladi. I) Astrid tikuvi: Astride tikuvda qismlardan biri ikkinchisining ustiga tushadi va tikuv bularning barchasini birlashtiradi. II) Quvurli tikuv: Quvurlar birinchi bo'lakda don tomonida amalga oshiriladi. Keyin ikkinchi bo'lak quvurlarga mahkamlanadi. Tayyor tikuv oddiy tikuv bilan bir xil bo'lib, o'rtada quvurlar mavjud. III) Ko'r tikuv: pastki qismdagi yuqori qismga tegib, tikuv ko'rinmas holga keltiriladi. Buning uchun pastki qismga taglik qo'yish kerak xizmat qiladi.

ADABIYOTLAR:

1. Science for Students of Leather Technology/ R. Reed/ United Kingdom. Pergamon. 1st Edition 1966. 288 p.
2. <http://uzcharm.uz>
3. Ta'lim: ideallar va qadriyatlar (tarixiy va nazariy jihatlar) Ed. Z.I. Ravkin. - 1995. - 361 p.